

PORSCHE PANAMERA / 80219 / 42.900,- EUR

Panamera Turbo / Approved / Sport Chrono / Luftfr



ALLGEMEINE DATEN

Verkaufspreis **42.900,- EUR**
inkl. 19,00% MwSt.

Marke / Modell	Porsche Panamera
Fahrzeugtyp	Limousine / Gebrauchtfahrzeug
Erstzulassung	EZ 06/2011
Kilometerstand	105.000 km
Kraftstoff	Benzin
Leistung	368 kW (500 PS)
Getriebe	Automatik
Fahrzeug-Ident.-Nr.	WP0ZZZ97ZCL080219
Fahrzeugnummer	80219 (für Anfragen)

FAHRZEUGBESCHREIBUNG

Sonderausstattung - - CD-RADIO "LONDON RDM 42" RDW , DEKOREINLAGEN CARBON , EINSCHRAUBSTUTZEN , ELEKTRONISCHES FAHRTENBUCH (LOGBUCH , ENTFALL MODELLBEZ. AM HECK , FUSSMATTEN , HANDYVORB. BLUETOOTH OHNE KONSOLE , INNENAUSSTATTUNG BICOLOR , PARKASSISTENT HINTEN + VO. + KAMERA , RAD PANAMERA SPORT 20" EXTERIEURF , ROLLO FUER LADERAUMABDECKUNG , SERVOSCHL.HECKKLAPPE (POWERLIFTGATE , SITZPOS.-STEUERUNG LI. (MEMORY) (Außenspiegel mit Umfeldleuchte LED Sitz vorn links und Außenspiegel mit Memoryfunktion (Fahrer-Memory)) , SPORT-CHRONO-PAKET PLUS , THORAXAIRBAG IN SITZLEHNE HINTEN , UNIVERS. MULTIMEDIA-SCHNITTSTELLE - Serienausstattung - - 3. Bremsleuchte , Airbag Fahrer-/Beifahrerseite , Aktive Motorhaube , Aktivkohlefilter (Geruchsfiler) , ALLRAD-ANTRIEB , Anti-Blockier-System (ABS) , Antischlupfregelung (ASR) , Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar , beide , AUTOM. GESCHWINDIGKEITSREGULIERUNG , Automatisches Bremsen Differential (ABD) , BEIF.-AUSSENSPIEGEL PLAN ELEKTRISCH , Bi-Xenon-Scheinwerfer inkl. Porsche Dynamic Light System (PDLS)(Leuchtweitenregelung automatisch Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA) Dynamisches Kurvenlicht) , Bordcomputer , BREMSBELAEGE M. POLIERMITTELBELAG , Bremsättel Rot lackiert , DIGITALES SOUNDPAKET (DSP) , Einschaltautomatik für Fahrlicht , Fensterheber elektrisch vorn + hinten , Fußgänger-Schutzsystem , Gepäckraumabdeckung / Rollo , Heckscheibe heizbar , Heckspoiler adaptiv ausfahrbar (4-Wege) , HIMMEL IN ALCANTARA , Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz , Karosserie: 4-türig , KLIMAANLAGE ELEKTRONISCH , Knieairbag , Komfort-Memory-Paket(Außenspiegel mit Umfeldleuchte LED Sitz vorn links und Außenspiegel mit Memoryfunktion (Fahrer-Memory) Lendenwirbelstütze Sitz vorn links Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts Lenksäule (Lenkrad) elektr. verstellbar) , Kopf-Airbag-System (Curtain-Airbag) , KRAFTSTOFFTANK 100 LITER , LEUCHTWEITENREGELUNG , LUFTFEDERUNG & PASM (Niveauregulierung) , Metallic-Lackierung , Motor 4,8 Ltr. - 368 kW V8 Turbo KAT , Motor-Schleppmoment-Regulator (MSR) , Parkbremse elektrisch , PCM 2 - ERW. NAVIGATION (OFFROAD) , PDK-GETRIEBE (DOPPELKUPPLUNG) (Start/Stop-Anlage Lenkrad mit Schaltfunktion (Zusatz-AV zu Lenkrad)) , Porsche Active Suspension Management (PASM) , PORSCHE ENTRY AND DRIVE (KESSY) , Radstand 2920 mm , REGELB. SITZHEIZUNG VORNE + HINTEN , REGENSENSOR , Reifen-Reparaturkit , REIFENDRUCKKONTROLLE RDK 433 MHZ , SCHRIFTZUG "16-VENTILER " , Seitenairbag vorn , SERVOLENKUNG STANDARD , SITZPOS.-STEUERUNG LI. (MEMORY) , Traktionskontrolle , Turbo , Wegfahrsperr Garantie gegen Aufpreis möglich. - Zwischenverkauf, Änderungen, Irrtümer vorbehalten.

TECHNISCHE DATEN

Hubraum	4806 cm ³
Anzahl Sitzplätze	4
Anzahl der Türen	4/5 Türen
Schadstoffklasse	Euro5
Umweltplakette	keine Angabe
Anzahl der Fahrzeughalter	3
HU	keine Angabe
AU	keine Angabe
Farbe / Hersteller	Schwarz
Farbe	keine Angabe
Innenausstattung	Vollleder
Farbe / Innenausstattung	Beige

KRAFTSTOFFVERBRAUCH*

Kraftstoffverbr. komb.	ca. 12.9 l/100 km
Kraftstoffverbr. innerorts	ca. 19.9 l/100 km
Kraftstoffverbr. außerorts	ca. 8.9 l/100 km
CO ₂ -Emissionen komb.	ca. 303.0 g/km
Zugr.-lgd. Treibstoffart	Benzin

AUSSTATTUNG

Metallic, Allradantrieb, Leichtmetallfelgen, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperr, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Sitzheizung, HU neu, Regensensor, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, CD-Spieler, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Schlüssellose Zentralverriegelung, Elektr. Heckklappe, Reifendruckkontrolle, Sitzheizung hinten,

PORSCHE PANAMERA









Anschrift S&L Automobile GmbH
 Hohengebrächinger Strasse 18
 D-93080 Pentling (bei Regensburg)

Telefon +49 (0)941 - 461246-0
Telefax +49 (0)941 - 461246-2
E-Mail info@s-u-l.de / sale@s-u-l.de

NOTIZEN ZU DIESEM FAHRZEUG - PORSCHE PANAMERA

Hinweise zu Angaben beim Kraftstoffverbrauch *

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem "Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de. Sie Haben noch Fragen? Sie haben noch weitere Fragen zu diesem Fahrzeug? Schreiben Sie uns eine E-Mail, teilen Sie uns Ihr Anliegen über unser Online-Kontaktformular mit oder rufen Sie uns einfach während unseren Geschäftszeiten an. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!